



# Terostat MS 930

20. června 2009

## Popis výrobku

Terostat MS 930 má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Těsnící tmel
Složky	Jednosložkový
<b>Vytvrzení</b>	Vlhkostí
<b>Aplikace</b>	Lepení dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Terostat MS 930 je jednosložkový produkt pro těsnění na bázi silanem modifikovaného polymeru, vhodný pro dávkování z pistole. Vytvrzuje vzdušnou vlhkostí na trvale pružný produkt. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Terostat MS 930 neobsahuje ředidla, izokyanát, silikon ani PVC a je bez zápachu. Poskytuje dobrou adhezi k celé řadě materiálů a je kompatibilní s vhodnými laky. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Terostat MS 930 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál. Viz technické údaje o Terostat MS Power & Speed Technology nebo Terostat MS 2c-Technology.

## Oblast použití:

Terostat MS 930 se používá v následujících aplikacích: Těsnění švů a spojů na karosériích, železničních vozidlech a kontejnerech; při stavbě lodí a plavidel, dále při výrobě kovových konstrukcí, zařízení, při výrobě elektrických zařízení a plastů. Další aplikace zahrnují výrobu klimatizací a ventilací, těsnění při zasklívání průmyslových strojů a vozíků, (mezi pryžovým profilem a sklem - dobrá adheze na různé pryže včetně EPDM), lepení podlahových krytin v autobusech a pod.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm <sup>3</sup> :	approx. 1.5
Odolnost vůči roztékání:	neroztéká se (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	přibližně 25 až 40
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 4
Tvrdoost Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 30
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	1.0
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	přibližně 250
Napětí při prodloužení 100 % (dle ISO 37), MPa:	0,7
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Odolnost UV záření:	bez viditelných

UV zdroj:

změn

Osram  
Vitalux 300W,  
suché UV

Vzdálenost od vzorku, cm:

25

Doba trvání testu, týdny:

6

Odolnost UV záření:

bez viditelných  
změn

UV zdroj:

UV dle DIN 53384-  
A

Doba trvání zkoušek, týdny:

6

Zkouška tvanivosti za tepla a vlhka \*\*:

vyhověl

Osvědčení IEC 61215/61646 věta 10.13:

1,000

Doba trvání zkoušky, hodiny:

5 až 40

Teplota při aplikaci, °C:

-50 až +80

v rozsahu pracovních teplot, °C:

Krátkodobě (do 1 hod.), °C:

120

\* ISO 291 standardní klima:

23°C, 50% relativní  
vlhkost vzduchu

\*\*Podmínky zkoušky za tepla a vlhkosti:

85°C, 85% relativní  
vlhkost

## Pokyny pro použití

### Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

### Úprava povrchu před lepením:

Všechny lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V závislosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsnění nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastových dílů se často používají separátory, které mohou někdy zůstat na povrchu. Pokud lepíme takový povrch, je nutné z něj tento separátor odstranit. Vzhledem k různosti barev a nátěrů je potřeba před lepením lakovaných povrchů udělat zkoušku adheze. Pro čištění je možné použít Čistič A, FL nebo Terostat 450 z nabídky společnosti Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.



**Aplikace:**

Nanášení z kartuše 310 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 5 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Terostat MS 930 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. V tomto případě se řiďte zvláštními pokyny pro zacházení s produkty Terostat MS v hobokách a sudech.

**Čištění:**

Pro čištění dílů a zařízení zašpiněných nevytvrzeným produktem Terostat MS 930 doporučujeme použít čistič Teroson A, D nebo Teroson FL.

**SKLADOVÁNÍ**

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním obalu), měsíce	12

**Další informace:****Zřeknutí se:**

Všechny výše uvedené údaje, zejména pak doporučení pro aplikace a použití našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k odlišnosti materiálů a podmínek, které jsou zcela mimo naši kontrolu a současné znalosti, důrazně doporučujeme provést vlastní důkladné zkoušky pro ověření, zda produkt vyhovuje zamýšlenému výrobnímu procesu a aplikaci. Nepřijímáme žádnou zodpovědnost v souvislosti s informacemi výše uvedenými, nebo v souvislosti s jakýmkoli ústními radami, s výjimkou případů, kdy tak bylo učiněno z velké nedbalosti nebo s nepoctivým záměrem.

This datasheet replaces all former versions.

Reference 0.0