



Terostat MS 935

23. června 2009

Popis výrobku

Terostat MS 935 má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Lepidlo, těsnivo
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Lepení dílů
Vzhled	Bílý, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Terostat MS 935 je jednosložkový produkt pro těsnění na bázi silanem modifikovaného polymeru, vhodný pro dávkování z pistole. Vytvrzuje vodušnou vlhkostí na trvale pružný produkt. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Terostat MS 935 neobsahuje ředidla, izokyanát, silikon ani PVC a je bez zápachu. Poskytuje dobrou adhezi k celé řadě materiálů a je kompatibilní s vhodnými laky. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Terostat MS 935 pevnost nezbytnou pro pružné lepení. Tuto schopnost si zachovává rovněž při teplotách, jaké jsou v opravářských pecích (max. 100°C). Terostat MS 935 se nesmršťuje, proto se v těchto podmínkách neprojeví napětí v tahu ani tvorba důlků. Terostat MS 935 je nestékavý produkt s vysokou viskozitou, jehož počáteční lepivost je schopná udržet lepené díly v požadované poloze, takže ve většině případů není nutné lepené díly mechanicky fixovat. Terostat MS 935 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál. Viz technické údaje o Terostat MS Power & Speed Technology nebo Terostat MS 2c-Technology.

Oblast použití:

Terostat MS 935 se používá v následujících aplikacích: pružné a vibracím odolné lepení kovových a plastových dílů (výztuhy panelů, střešní krytiny atd.), pružné lepení dřeva nebo překližky na kovové plaluby lodí při stavbě lodí a plavidel, těsnění švů a spojů ve vnitřním i venkovním prostředí v těchto oblastech: karosérie automobilů, železniční vozy, kontejnery a kovové konstrukce, zařízení, elektrické zařízení, klimatizace a ventilace a pod.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ , bílý, šedý:	přibližně 1.5
Měrná hmotnost, g/cm ³ , černý:	přibližně 1.45
Nestékavost:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	5 až 20
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 3
Tvrdoost Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 50
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	2.8
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	přibližně 230
Napětí při 100 % prodloužení (dle ISO 37), přibližně 1.5 MPa:	
Změna objemu (dle DIN 52451), %:	<2
Kompatibilita s barvami:	podmíněně přelakovatelný (viz e viz vlastnosti při lakování)
Odolnost UV záření:	bez viditelných změn
UV zdroj:	Osram Vitalux 300W, suché UV
Vzdálenost od vzorku, cm:	25
Doba trvání testu, týdny:	6
Teplota při aplikaci, °C:	5 až 40
v rozsahu pracovních teplot, °C:	-40 až +100
Krátkodobě (do 1 hod.), °C:	120
* ISO 291 standardní klima:	23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Všechny lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V závislosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsnění nebo použití prumeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastových dílů se často používají separátory, které mohou někdy zůstat na povrchu. Pokud lepíme takový povrch, je nutné z něj tento separátor odstranit. Vzhledem k různosti barev a nátěrů je potřeba před lepením lakovaných povrchů udělat zkoušku adheze. Pro čištění je možné použít Čistič A, FL nebo Terostat 450 z nabídky společnosti Henkel. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Aplikace:

Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Pokud je lepený podklad příliš studený, teplota může spadnout pod rosný bod, což vede ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je možné opět předejít ponecháním lepených dílů v místě s pokojovou teplotou. Terostat MS 935 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. V tomto případě se řiďte zvláštními pokyny pro zacházení s produkty Terostat MS v hobokách a sudech.

Čištění:

Pro čištění dílů a zařízení zašpiněných nevytvrzeným produktem Terostat MS 935 doporučujeme použít čistič Teroson A, D nebo Teroson FL.

Přelakování:

Terostat MS 935 může být přelakován pomocí jedno nebo dvousložkových barev včetně těch, které jako rozpouštědlo obsahují alkohol způsobem mokrý do mokrého. Okamžitým nalakováním není vytvrzení znemožněno, ale zpomaleno. 2K-PUR/akrylické barvy vykazují nejlepší výsledky při lakování dřívě, než je materiál plně vytvrzený. Pro nejlepší výsledky by měla být barva aplikována během 3 hodin po nanesení produktu. Po plném vytvrzení musí být povrch před lakování vhodným způsobem aktivován. při použití barev na bázi alkydových pryskyřic semůže objevit zpomalení při schnutí (doporučujeme zkoušky). Při použití některých typů dvousložkových dvouvrstevných metalických barev může za určitých nevhodných podmínek dojít k selhání adheze (doporučujeme udělat vhodné zkoušky s pramerem na plasty dle doporučení výrobce barev). K selhání adheze může rovněž dojít při použití některých odstraňovačů silikonu.

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplot skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním 12 obalu), měsíce	

Další informace:**Zřeknutí se:**

Všechny výše uvedé údaje, zejména pak doporučení pro aplikace a použití našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k odlišnosti materiálů a podmínek, které jsou zcela mimo naši kontrolu a současné znalosti, důrazně doporučujeme provést vlastní důkladné zkoušky pro ověření, zda produkt vyhovuje zamýšlenému výrobnímu procesu a aplikaci. Nepřijímáme žádnou zodpovědnost v souvislosti s informacemi výše uvedenými, nebo v souvislosti s jakýmkoli ústními radami, s výjimkou případů, kdy tak bylo učiněno z velké nedbalosti nebo s nepoctivým záměrem.

This datasheet replaces all former versions.

Reference 0.0