



Terostat MS 939

18.srpna 2009

Popis výrobku

Terostat MS 939 má následující vlastnosti:

Technologie	Silanem modifikovaný polymer
Typ produktu	Lepidlo, těsnivo
Složky	Jednosložkový
Vytvrzení	Vlhkostí
Aplikace	Lepení dílů
Vzhled	Bílý, Off-white, Šedý, Černý
Konzistence	Pasta, Tixotropní
Zápach	Charakteristický

Terostat MS 939 is a gun-grade, one-component sealant based on silane modified polymers, which cures by reaction with moisture to an elastic product. Doba vytvoření povrchové kůžičky a doba vytvrzení závisí na vlhkosti a na teplotě. Konečné vytvrzení také závisí na tloušťce vrstvy. Při zvýšené teplotě a vlhkosti se doba vytvrzení zkracuje, naopak nízká teplota a nízká vlhkost proces vytvrzení zpomalí. Terostat MS 939 is particularly sag-resistant leading to a high position tack after matching of the parts to be bonded. Terostat MS 939 neobsahuje rozpouštědla, isokyanáty, silikon a PVC. Poskytuje dobrou adhezi k celé řadě materiálů a je kompatibilní s vhodnými laky. Tento produkt rovněž vykazuje dobrou odolnost vůči UV záření a proto může být použit při aplikacích jak v interiéru, tak v exteriéru. Terostat MS 939 pevnost nezbytnou pro pružné lepení. Tuto schopnost si zachovává rovněž při teplotách, jaké jsou v opravářských pecích (max. 100°C). Terostat MS 939 se nesmršťuje, proto se v těchto podmínkách neprojeví napětí v tahu ani tvorba důlků. Terostat MS 939 umožňuje urychlení vytvrzení jako dvousložkový materiál. Viz technické údaje o Terostat MS Power & Speed Technology nebo Terostat MS 2c-Technology.

Oblast použití:

Terostat MS 939 se používá v následujících aplikacích: Pružné lepení kovů a plastů, jako je lepní výplně, panelů, střešních plechů při výrobě vozidel a karavanů. Pružné vnitřní i vnější těsnění spojů a švů v těchto oblastech: karosérie automobilů, karavany, železniční vagony, kontejnery a obecně kovové konstrukce, v elektroprůmyslu, při výrobě klimatizací a ventilací

TECHNICKÉ ÚDAJE

Měrná hmotnost, g/cm ³ , bílý, šedý:	approx. 1.5
Density, g/cm ³ , off-white:	approx. 1.45
Měrná hmotnost, g/cm ³ , černý:	approx. 1.45
Nestékavost:	nestéká (DIN profil 15 mm)
Doba vytvoření povrchové kůžičky, min*:	approx. 10
Rychlost vytvrzení, mm/24 hod.:	přibližně 3
Tvrdość Shore-A (ISO 868, Tvrdoměr A):	přibližně 55
Pevnost v tahu (dle ISO 37), MPa:	přibližně 3.0
Prodloužení při přetržení (dle ISO 37, rychlost 200 mm/min), %:	approx. 250

Napětí při 100 % prodloužení (dle ISO 37), approx. 1.6 MPa:

Změna objemu (dle DIN 52451), %:

Kompatibilita s barvami:

Odolnost UV záření:

UV zdroj:

Vzdálenost od vzorku, cm:

Doba trvání testu, týdny:

QUV resistance:

QUV source:

Test period, weeks:

Reference IEC 61215/61646 clause 10.13:

Damp heat test durability **:

Test period, hours:

Teplota při aplikaci, °C:

v rozsahu pracovních teplot, °C:

Krátkodobě (do 1 hod.), °C:

* ISO 291 standardní klima:

**Damp heat conditions:

<2
in principle compatible
bez viditelných změn
Osram Vitalux 300W, suché UV
25
6
no signif. changes
QUV weatherometer acc. to DIN 53384-A
6
given
1,000
5 až 40
-40 až +100
120
23°C, 50% relativní vlhkost vzduchu
85°C, 85% relative air humidity

Certifikáty a schválení

- approved to UL (Underwriters Laboratories) "Polymeric Adhesive Systems, Electrical Equipment - Component"; File: QOQW2.MH27655

Pokyny pro použití

Před použitím:

Dříve než použijete tento produkt je nezbytné seznámit se s **Bezpečnostním listem** pro informace o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. U chemických produktů jsou relevantní upozornění povinně označena na etiketě obalu a měl by na ně vždy brán zřetel.

Úprava povrchu před lepením:

Lepené povrchy musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. V záveslosti na povrchu může být někdy nutné jeho zdrsňení nebo použití primeru pro zlepšení adheze. Při výrobě plastových dílů se často používají separátory, které mohou někdy zůstat na povrchu. Pokud lepíme takový povrch, je nutné z něj tento separátor odstranit. Vzhledem k různosti barev a nátěrů je potřeba před lepením lakovaných povrchů udělat zkoušku adheze. Pro čištění je možné použít Čistič A, FL nebo Terostat 450 z nabídky společnosti Henkel. Especially for plastics and coatings - powder coatings - Terostat 450 has to be tested. Při lepení citlivých plastů jako je PMMA (plexisklo) nebo PC (Makrolon nebo Lexan) je třeba vzít do úvahy jejich sklon k praskání pod napětím. Před vlastním lepením je nezbytné udělat zkoušku. Produkt nemá adhezi k plastům, jako je polyethylen, polypropylen a PTFE (Teflon®). I u dalších materiálů doporučujeme udělat vlastní zkoušky.

Aplikace:

Nanášení z kartuše 310 ml se provádí buď ruční nebo vzduchovou pistolí Teroson. Z plastových obalů, tzv. salámů v balení (310 a 570 ml) odpovídající ruční nebo vzduchovou pistolí. V případě vzduchové pistole je doporučený tlak vzduchu 2 až 5 bar. Nízká teplota materiálu vede ke zvýšení viskozity a snížení rychlosti vytlačování. Tomu je možné předejít ponecháním produktu po určitou dobu před aplikací v místě s pokojovou teplotou. Pokud je lepený podklad příliš studený, teplota může spadnout pod rosný bod, což vede ke kondenzaci vlhkosti na povrchu. Tomu je možné opět předejít ponecháním lepených dílů v místě s pokojovou teplotou. Terostat MS 939 je možné rovněž dávkovat z hoboků nebo sudů pomocí vysokotlakého čerpadla s tlačnou deskou. V tomto případě se řiďte zvláštními pokyny pro zacházení s produkty Terostat MS v hobokách a sudech.

Čištění:

Pro čištění nanášecího zařízení případně povrchů znečištěných nevytvrzeným produktem Terostat MS 939 doporučujeme použít čistič A nebo FL.

SKLADOVÁNÍ

Nebezpečí zmrznutí	Ne
Doporučená teplota skladování, °C	10 až 25
Skladovatelnost (v neotevřeném originálním obalu), měsíce	12

Další informace:

Zřeknutí se:

Všechny výše uvedené údaje, zejména pak doporučení pro aplikaci a použití našich produktů, jsou založené na našich znalostech a zkušenostech. Vzhledem k odlišnosti materiálů a podmínek, které jsou zcela mimo naši kontrolu a současné znalosti, důrazně doporučujeme provést vlastní důkladné zkoušky pro ověření, zda produkt vyhovuje zamýšlenému výrobnímu procesu a aplikaci. Nepřijímáme žádnou zodpovědnost v souvislosti s informacemi výše uvedenými, nebo v souvislosti s jakýmkoli ústními radami, s výjimkou případů, kdy tak bylo učiněno z velké nedbalosti nebo s nepoctivým záměrem.

This datasheet replaces all former versions.

Reference 0.0