

Technický list

Zinkový sprej



Stříkatelný zinkový prach, korozní ochrana v primeru
Aerosolové balení

Základ: zinek s epoxidovým činidlem

Datum vydání: 25.08.2008

Popis produktu

Zinkový sprej je stříkatelný rychle vytvrzující zinkový prach, korozní ochrana v primeru, aerosolové balení na bázi zinku v epoxidu. Přípravek zajišťuje optimální ochranu proti korozi železa a oceli jako výsledek elektrochemické reakce. Suchý film velmi dobře drží na čistém kovovém dílu a má velmi dobrou odolnost proti abrazi. Také vede elektrický proud za mokra i za sucha. Jako výsledek samohojení je zinkový sprej schopný sám uzavírat své drobné poškození na ochranu kovového povrchu.

Oblast použití

Zinkový sprej se často používá na opravu svařování na karosérii automobilu, dílů, které jsou původně galvanizovány a po svaření nebudou lakovány. Zinkový sprej slouží také jako protikorozní ochrana svařovaných míst během MIG nebo bodového svařování (20 – 30µm tloušťka suchého filmu).

Zinková sprej se používá v ocelářském průmyslu, na přístroje, zařízení, lodě a výrobu strojů. Zejména je využíván tam, kde je třeba vysoká protikorozní ochrana a vysoké mechanické napětí.

Technické údaje

| | |
|-------------------------|--|
| Barva: | šedá |
| Zápach: | po rozpouštědlech |
| Hustota: | cca 1,0 g/cm ³ |
| Doba schnutí: | cca 30 min |
| Korozní odolnost: | bez koroze (solný test dle DIN 53167 – 35°C, 5% roztok, 1h), tloušťka filmu – 50 µm |
| Adheze (dle DIN 53151): | GT 0-1 |
| Čištění: | acetone m nebo Teroson D |
| Provozní teplota: | -50°C až 500°C (plně vytvrzený) |

Úvodní poznámka

Před použitím je nezbytné přečíst **bezpečnostní list** výrobku k získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických výrobků, vyjmutých z povinného označení, je nutno vždy dodržovat přiměřená bezpečnostní opatření.

Příprava povrchu

Plochy určené k nanesení Zinkového spreje musí být suché, čisté, bez rzi a mastnoty. Pokud jsou přítomny zbytky starých laků nebo rzi, je nutné je nejdříve odstranit. Pokud je to možné, povrchy opískujte; ocelové povrchy jsou připravovány tryskáním dle SA 2.5 dle DIN 55928.

Aplikační podmínky

Zinkový sprej nenášejte při teplotě nižší než 10°C a při RH vyšší než 80%. Teplota kovového podkladu nesmí překročit 30°C a musí být alespoň o 3°C vyšší než je teplota rosného bodu.

Aplikace

Přípravek musí mít při aplikaci pokojovou teplotu. Nádobku před použitím důkladně protřepejte, třepejte alespoň 1 minutu, dokud v balení neuslyšíte chrastit kuličku. Nádobku držte vertikálně při postřiku. Nanášejte ve 2 až 3 směrech ve vzdálenosti 20 – 30 cm od povrchu.

Po skončení aplikace obraťte nádobku vzhůru nohama a stříkejte, dokud nevychází jen čirý hnací plyn.

Schnutí

Je možné schnutí za normální i zvýšené teploty. Při schnutí za normální teploty má na schnutí vliv teplota podkladu stejně jako relativní vlhkost vzduchu. Sušení v troubě urychluje vytvrzení.

Následující data pro sušení za normální teploty:

| | |
|-------------------|---------------------|
| Suchý pro prach: | cca 30 minut |
| Suchý pro dotyk: | cca 60 minut |
| Přelakovatelnost: | po 12 – 24 hodinách |

Následující data pro sušení v troubě:

| | |
|-------------------|--------------|
| Doba větrání: | cca 10 minut |
| Doba zapékání: | cca 30 minut |
| Zapékací teplota: | 60°C – 80°C |

Lakování

Tam, kde je nutné lakovat, proveďte předběžné zkoušky kompatibility. Vrchní nátěr nanášejte pouze na důkladně vytvrzenou vrstvu zinkového spreje. Dobré zkušenosti jsou s jednosložkovými laky.

Čištění

Zbytky odstraňujte ihned pomocí acetonu nebo Terosonu FL.

Upozornění: rozpouštědla mohou poškozovat laky.

Skladování

nebezpečí zmrznutí: ne
doporučená teplota: 10°C – 20°C (nikdy ne nad 50°C)
skladovatelnost: 18 měsíců

Balení

Aerosolové balení 400ml Art.no. 158.18T IDH 333170

Nebezpečí / bezpečnost / dopravní předpisy

Viz. bezpečnostní list výrobku

Doplňující informace

VOC barvy a laky (EU):

Zákonný podklad: Předpis 2004/42/ES
Produkt (pod)kategorie: Speciální konečné úpravy
Mezní hodnota VOC stupeň 1 (2007): 840 g/l
Maximální obsah VOC: 658 g/l

Bezpečnostní pokyny

Viz. bezpečnostní list produktu

Označení pro dopravu

Viz. bezpečnostní list produktu

Upozornění

Údaje uvedené v tomto technickém listu, zejména doporučení ohledně aplikací a použití, jsou dle našich znalostí a zkušeností. Díky rozdílnosti použitých materiálů a podmínek testů, dle kterých byly získány výše uvedené údaje, důrazně doporučujeme provést vlastní nezávislé zkoušky na konkrétních materiálech za konkrétních podmínek. Za řádné odzkoušení a schválení dané technologie plně odpovídá zákazník. Z verbálních doporučení nebo poradenství nemůže být pro firmu Henkel ČR vyvozována žádná hmotná odpovědnost za případnou nefunkčnost technologie.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předešlá vydání svoji platnost.

Henkel KGaA
D-69112 Heidelberg
Tel.: +49-6221-704-0
Fax: +49-6221-704-698

Zastoupení v ČR:
Henkel ČR spol s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
Tel.: 220 101 111

